



注

1. 全コーナ糸面取り
2. 内面の $x(n), y(n)$ の値は下の表による。
3.  $x(n), y(n)$ で指定した点間は直線で結ぶ。
4.  $x(n), y(n)$ で指定した面は鏡面仕上げ。(鏡面旋盤加工またはバフ研磨)  
 バイト目が目立たず、かつ段模様が消えないこと。

n	1	2	3	4	5	6	7	8	9
x	0.000	1.259	2.512	3.756	4.991	6.212	7.417	8.603	9.766
y	15.000	14.884	14.717	14.497	14.225	13.899	13.518	13.081	12.586
n	10	11	12	13	14	15	16	17	18
x	10.902	12.005	13.070	14.091	15.059	15.966	16.800	17.549	18.201
y	12.030	11.414	10.734	9.988	9.176	8.295	7.345	6.327	5.244

▽▽▽ (x(n),y(n)面)▽▽▽

材料	A5056B			処理	金メッキ			
名称	Mirror for HSH35/f15			図番	H01-F101		尺度	2:1
版年月日	作成	調査	変更内容		(有)フィンテック			ページ
作成	100721	jm	調査	承認				